

Obj.číslo: 227810000

**Mipa 2K HS Fillprimer**

Mipa 2K PU plnič mokry do mokrého

**Mipa 2K HS Fillprimer**

3.8.2011

Mipa 2K HS Fillprimer - 2K polyuretanový plnič mokry do mokrého na bázi polyurethan-akrylovém systému s možností rychlého přelakování již od ca. 15 minut bez ztráty lesku vrchního laku. Speciálně vyvinutý pro opravy osobních vozidel. Použitelný i v oblasti užitkových vozidel a v průmyslu, např. pro lakování kabin, postranic, strojů a pod.

Rychlá přelakovatelnost, vynikající udržení lesku, po 15 minutách schnutí lze odstranit napadaná zrnka prachu, velmi dobré rozlíčí, vynikající pojmoutí barvy z přestřiku, velmi dobré zakrytí hran a dobrá pevnost, teplotní odolnost: 150°C, krátkodobé zatížení: 180°C, přilnavost (DIN 53151): ocel - Gt 0 (velmi dobrá).

**Technické údaje:**

<b>Barva:</b>	světle šedý (RAL 7035), tmavě šedá (RAL 7011),
<b>Specifická váha:</b>	1,4 - 1,5 kg/l
<b>Viskozita:</b>	170 s (DIN 53211/4) thixotropní
<b>Tloušťka suché vrstvy:</b>	20 µm
<b>Podíl sušiny:</b>	75 - 80 %
<b>Stupeň lesku:</b>	20 - 30% / 60° (hedvábný mat)
<b>Teoretická vdatnost:</b>	15 - 15,56 m <sup>2</sup> /litr

**Obsah VOC:**

Maximální obsah VOC dle vyhlášky 509/2005 Sb., kat.B/c 540 g/l

Obsah VOC v přípravku: 540 g/l

**Zpracování:**

<b>Míchací poměr:</b>	5:1 na objem
<b>Tužení:</b>	Tužidlo MIPA H10 (krátké) Tužidlo MIPA H5 (extra krátké) Tužidlo MIPA MS10 (krátké)
<b>Ředění:</b>	2K akrylové ředidlo

Nanášení stříkáčím pistolí:	Tlak	Tryska	Vrstvy	Ředění
<b>Sředotlak:</b>	3 - 5 bar	1,3 - 1,5 mm	1 až 2	20 - 25 %
<b>HVLP nebo Trans-Tech:</b>	2 - 2,5 bar	1,2 - 1,4 mm	1.2	20 - 25 %

**Odvětrání mezi vrstvami:** 10 až 15 minut před sušením ve stříkáčím boxu**Zpracovatelnost:** cca. 2 až 4 hodiny.

Zpracování od +10°C a do 80% relativní vzdušné vlhkosti.

Schnutí s tužidlem H5:	Proti prachu	Přelakovatelný	Na dotyk
<b>teplota 20°C</b>	5 min.	15 - 20 min.	1 hod.
<b>teplota 60°C</b>	5 min.	5 min.	20 min.
Schnutí s tužidlem H10/MS10:	Proti prachu	Přelakovatelný	Na dotyk
<b>teplota 20°C</b>	5 - 10 min.	20 - 30 min.	2 hod.
<b>teplota 60°C</b>	5 min.	5 - 10 min.	25 min.

**Příprava podkladu:** Železo,ocel povrch očistit, přebrousit (odstranit rez, zbytky po svařování) a odmastit odmašťovačem.**Návrh zpracování:****Železo, ocel:** 2K HS Fillprimer(tloušťka vrstvy 20 - 30 µm).

Vrchní lak: WBC +Mipa 2K krycí lak CC4, CC6, C420, OC, PUR HS (tloušťka vrstvy 50 - 60 µm).

**Zinek a hliník:** Přilnavací základ: Aktivprimer (tloušťka vrstvy 10 - 15 µm) 2K HS Fillprimer (tloušťka vrstvy 20 - 30 µm).

Vrchní lak: WBC + Mipa 2K HS krycí lka CC4, CC6, C420, OC, PUR HS (tloušťka vrstvy 50 - 60 µm).

---

**Skladování:**

---

Skladovat v suchu, chránit před mrazem. Skladovatelnost v uzavřeném obalu min. 3 roky.

---

**Likvidace obalů:**

---

Likvidace obalů je zajištěna ve spolupráci s firmou EKO-KOM. Obaly k likvidaci čisté a zcela vyprázdněné. Z plastových obalů je nutné odstranit kovové části.

---

Tento technický list slouží jako informace! Uvedené údaje odpovídají našim znalostem o stavu techniky a jsou závislé na dlouholetých zkušenostech při výrobě produktu.

