

Obj.číslo: 227750000  
227770000

## Mipa 2K-Acrylgrund

2K-Akrylový základ



### Mipa 2K-Acrylgrund

Revize 22/9/2014

Mipa 2K akrylový základ je rychleschnoucí, dobře plnivý základní nátěr s vysokou antikorozní odolností. Lze zpracovávat i mokry do mokrého. Mipa 2K akrylový základ má vynikající přilnavost na železo, ocel, skelný laminát, hliník a pozinkované podklady. Je přelakovatelný běžnými 1K i 2K vrchními laky.

**Vydatnost:** 8 - 10m<sup>2</sup> / liter (při tloušťce vrstvy 30 μm)

#### Technické údaje:

**Barva:** světle šedá, bílá

**Viskozita při 20°C:** 18 - 22s 4mm DIN, Airless 40 - 50 s 4mm DIN

#### Obsah VOC:

Maximální obsah VOC dle vyhlášky 509/2005 Sb. 540 g/l, kategorie B/c

Obsah VOC v přípravku: 435,5 g/l    Obsah VOC v aplikační směsi: 533 g/l

**Míchací poměr:** 10 : 1 na váhu, 7 : 1 na objem

**Tužidlo:** Mipa 2K tužidlo H10, H25, MS25

**Ředění:** 2K akrylovým ředidlem normal nebo rychlé, 15 - 20 %

Zpracování:	Tlak (bar)	Tryska (mm)	Vrstvy
Pistole / s horní nádobkou	3 - 5	1,3 - 1,4	2 - 3
Airless / Airmix	120 - 150	0,28 - 0,33	2

**Zpracovatelnost:** 8 - 9 hodin

**Tlušťka vrstvy:** cca. 25 - 80 μm podle použití

**Odvětrání:** cca. 10 min. nezi jednotlivými vrstvami

**Schnutí:** Přelakovatelný    Proti prachu:    Na dotyk:    Pro montáž

**Teplota okolí 20°C:** 35 - 40 min.    85 - 95 min.

**Teplota okolí 60°C:** 10 - 15 min.    20 - 30 min

**Podmínky pro zpracování:** od 10°C a do 80% relativní vzdušné vlhkosti.

#### Upozornění:

Při použití jako přilnavací základ na tvrdý hliník dodržet tloušťku vrstvy 20 - 25 μm.

Nepřelakovávat rozpouštědlovými dvouvrstevnými basis laky (Mipa BC).

#### Bezpečnostní upozornění

Při práci nekuřte, nejezte, nepijte. Uchovávejte mimo dosah dětí.

#### Skladování:

Skladujte v suchu, chraňte před mrazem. Skladovatelnost v uzavřené originální nádobě minimálně 3 roky.

#### Čištění nářadí

Nářadí očistěte ihned po použití nitro ředidlem.

#### Likvidace obalů:

Likvidace obalů je zajištěna ve spolupráci s firmou EKO-KOM. Obaly k likvidaci čisté a zcela vyprázdněné. Z plastových obalů je nutné odstranit kovové části.

Tento technický list slouží jako informace! Uvedené údaje odpovídají našim znalostem o stavu techniky a jsou závislé na dlouholetých zkušenostech při výrobě produktu.