

Obj.číslo: 260420000

Mipa 2K-HS-Express Klarlack CX4

Mipa 2K HS Expres Krycí lak CX4

**Mipa 2K-HS-Express Klarlack CX4**

Revize 03/2022

Mipa 2K HS Expres Krycí lak CX4 je VOC 2K HS akrylový krycí lak k rychlému a racionálnímu opravárenskému lakování (expresní lakování), který zaručuje extrémně rychlé schnutí jak při sušení v lakovací kabině tak i při teplotě okolí. Na základě speciální sušící charakteristiky jsou k dispozici vysoké úspory ve vztahu k využitelnosti lakovací kabiny, úspory ve schnutí a úspory pracovního času. Toto vede k podstatnému snížení provozních nákladů a zvýšení provozního výkonu lakovny. Další výhodou je rychlá možnost zalešťovacích činností při použití Mipa 2K HS Krycí laku CX4 s Mipa 2K HS Expres tužidlem HX4 jak níže uvedeno:

Po 10 minutách sušení při 60 °C nebo 20 minutách při 40 °C lze lakované díly po vychladnutí již leštit. Pro snížení nákladů na energii lze také zkrátit sušení v sušárně při 60 °C na polovinu, tedy na 5 minut, přičemž leštění lze provést již po dalším sušení trvajícím pouze 15 až 20 minut při 20 °C. Alternativně se leštitelnost udává také po pouhé 1 hodině sušení při pokojové teplotě.

V kombinaci s Mipa 2K tužidlem HS 10 je leštitelnost následující:

Po 10 minutách sušení při 60 °C nebo 15 minutách při 40 °C lze díly po vychladnutí leštit. Alternativně je možné leštění i po 70-80 minutách sušení při pokojové teplotě.

Mipa 2K HS Expres Krycí lak CX4 je vynikající volbou pro spotové opravy a dílčí opravy osobních automobilů a ve spojení s tužidlem Mipa 2K HS 25 také pro provádění celolaků. Sušení při použití Mipa tužidla 2K HS 25 je následovné:

Po schnutí 15min. při 60° nebo 30min. při 40°C mohou být nalakované díly po schladnutí přeleštěny. Další variantou je přeleštění povrchu lakovaného dílu po 3-4 hodinách schnutí při okolní teplotě.

Po přidání tužidla je směs připravena k aplikaci. Vynikající odolnost proti povětrnostním vlivům a působení okolního prostředí, odolnost proti žloutnutí a dlouhodobě vysoký lesk.

Teoretická vydatnost: 9-10 m²/l

Míchací poměr:	Mipa 2K-HS-tužidlo HS10/HS25, Mipa 2K-HS-Express-tužidlo HX 4	
	na objem: 2:1	
Tužidlo:	Pro plné lakování :	Pro částečné lakování :
	Mipa 2K-HS-tužidlo HS25	Mipa 2K-HS-tužidlo HX4 Mipa 2K-HS-tužidlo HS 10
Doba zpracovatelnosti:	80 min. s Mipa 2K HS Express tužidlo HX4 při 20°C	
	100 min. s Mipa 2K-HS-tužidlem HS 10 při 20 °C	
	100 min. s Mipa 2K-HS-tužidlo HS25 při 20°C	
Ředění:		
Viskóznita :	Airless	-
	HVLP	17 - 20 s 4mm DIN

Obsah VOC:

Maximální obsah VOC dle vyhlášky EU-limitu Sb. 420 g/l, kategorie B/e

Obsah VOC v přípravku: max. 420 g/l

Zpracování:	Tlak (bar)	Tryska (mm)	Postřik	Ředění
pistole s horní nádobkou / vysoký tlak	2 - 2,5	1,2 - 1,3	1,5 - 2	-
HVLP/nízký tlak	2 - 2,2	1,2 - 1,3	1,5 - 2	-
HVLP/tlak na trysce	0,7	-	1,5 - 2	-

Tlušťka vrstvy:	cca. 40-60 µm
Odvětrání:	3-5 min. mezi jednotlivými vrstvami 5-10min. před sušením v kabině

Schnutí:	Proti prachu:	Na dotyk:	Pro montáž:	
Teplota okolí 20°C: HX4/HS10	15-20 min.	35-45 min.	2 hod.	
Teplota okolí 20°C: HS25	25-35 min.	2 hod.	4 hod.	
Teplota okolí 60°C: HX4/HS10	-	10 min.	po vychladnutí	
Teplota okolí 60°C: HS25	-	15 min.	po vychladnutí	

Podmínky pro zpracování:	od +10°C do 80% relativní vzdušné vlhkosti. Zajistěte dobrý přívod a odvod vzduchu.
---------------------------------	---

IR schnutí pro tužidlo Mipa 2K HS Express HX4	
IR schnutí krátkovlnné	cca 8min.
IR schnutí dlouhovlnné	cca 10-15min.

Upozornění:

Aby byla optimálně zaručena přilnavost laku na basis lak musí být přelakování krycím lakem provedeno během 2 hodin schnutí při okolní teplotě. Má-li být tato doba překročena je natužení basis laku nezbytné. Natužení pak provedeme následovně:
Mipa BC+10% (10:1) Mipa tuž.2K MS 10 nebo Mipa tuž. 2K HS 10
Mipa WBC+5% (20:1) Mipa WBC tužidlo

Bezpečnostní upozornění:

Při práci nekuřte, nejezte a nepijte. Uchovávejte mimo dosah dětí. Při práci používejte vhodné osobní ochranné prostředky.

Skladování:

Skladovat v suchu, chránit před mrazem. Skladovatelnost v uzavřeném obalu min. 3 roky.

Likvidace obalů:

Likvidace obalů je zajištěna ve spolupráci s firmou EKO-KOM. Obaly k likvidaci čisté a zcela vyprázdněné. Z plastových obalů je nutné odstranit kovové části.

Tento technický list slouží jako informace! Uvedené údaje odpovídají našim znalostem o stavu techniky a jsou závislé na dlouholetých zkušenostech při výrobě produktu.