

Obj.číslo: 227510000
227580000

Mipa EP-Grundierfiller

Mipa EP-základový plnič



Mipa EP-Grundierfiller

Revize 04/10/2024

Bezchromátový 2K epoxidový základový plnič s použitím na osobní a užitkové automobily. Tento produkt je kombinací plniče a základového materiálu. Vysoká odolnost proti korozi a dobrá přilnavost také na neželezné materiály poskytuje možnost aplikace na různorodé materiály.

Teoretická vydatnost:

Technické údaje:

Barva:	RAL 7032 Šterková šedá
Pojivo na bázi:	kombinace epoxidových pryskyřic
Stupeň lesku:	matný (DIN 67 530)
Specifická hustota:	
Viskozita při dodání:	150s 4 mm DIN (DIN 53 211)
Obsah netěkavých složek:	
Specifická hmotnost:	1,5 kg / l (DIN 51 757)

Vlastnosti:

- vysoká antikorozní odolnost
- přilnavost na ocel, hliník, pozinkovaný plech a lamináty (GfK)
- odolný proti nárazu a poškrábání
- velmi dobrá chemická a mechanická odolnost
- vysoká odolnost proti korozi a povětrnostním vlivům
- možno nanášet PES tmel po schnutí 30min/60° - 80°C při síle vrstvy až 120 µm EP základového plniče (Grundierfiller)

Obsah VOC:

Maximální obsah VOC dle vyhlášky 509/2005 Sb. 540 g/l, kategorie B/c

Obsah VOC v aplikační směsi: 540 g/l

Míchací poměr:	2 díly na objem Mipa EP-Základový plnič 1 díl na objem Mipa EP-Tužidlo E10 nebo E25
Tužidlo:	Mipa EP-Tužidlo E10 nebo E25
Ředění:	Mipa EP-Ředidlo; přidejte až 10% tužidla EP25. Při použití Tužidla EP10 neředit!

Zpracování:

Mipa EP-Základový plnič je možné nanášet štětcem, válečkem nebo stříkací pistolí (Air/Airless)

Štětce, váleček:

po promíchání není třeba ředit

	Stříkání (Air):	Stříkání (Airless):	
Viskozita:	18 - 22 s 4mm DIN	40 - 50 s 4 mm DIN	
Tryska (mm):	1,3 - 1,8	0,23 - 0,33	
Tryska (bar):	1,6 - 2	100 - 120	
Vrstvy:	2 - 3	1 - 2	
Ředění (%)	0 - 10	0 - 5	
Zpracovatelnost:	10 hod.		

Tlušťka vrstvy: při použití Mipa EP základového plniče (Grundierfiller) jako:

Základový plnič	40 - 50 µm
Plnič s přebroušením	až 100 µm
Základ	15 - 20 µm
Pozor:	při použití tužidla E10 lze dosáhnout max. 40 µm

Odvětrání: Po plném zmatování předchozí vrstvy

Schnutí:

Proti prachu: s tužidlem E25 30 min., E10 10 min.

Přelakovatelný: s tužidlem E25 1 hod., E10 30 min.

Brousitelný: 12 hod.

Pro montáž: 24 hod.

Sušení v lakovacím boxu je také možné (60 - 80°C)

Schnutí: cca 30 - 60 min.

Při delším než 24 hod. schnutí je třeba přebrousit.

Aplikační podmínky: od + 10°C a do 80% relativní vzdušné vlhkosti

Vhodné podklady: Ocel a železo, hliník, broušený pozinkovaný plech, vytvrdlé a přebroušené staré laky

Příprava podkladu: Podklad musí být čistý, zbavený mastnot a olejů, suchý, bez rzi a prachu. Přebrousit a odmastit odmašťovačem.

Upozornění:

Po smíchání obou složek počkejte před použitím 15 min.

Bezpečnostní upozornění:

Při práci nekuřte, nejezte a nepijte. Uchovávejte mimo dosah dětí. Při práci používejte vhodné osobní ochranné prostředky. Zajistěte dostatečné větrání.

Čištění nářadí:

Nářadí vyčistěte ihned po použití Mipa Nitro ředidlem. Zaschnutý film lze odstranit odstraňovačem barvy (Mipa Abbeizer). Mlhovinu z přestřiku lze odstranit Nitro ředidlem.

Skladování:

Skladovat v suchu, chránit před mrazem. Skladovatelnost v uzavřeném originálním obalu 3 roky.

Likvidace obalů:

Likvidace obalů je zajištěna ve spolupráci s firmou EKO-KOM. Obaly k likvidaci čisté a zcela vyprázdněné. Z plastových obalů je nutné odstranit kovové části.

Tento technický list slouží jako informace! Uvedené údaje odpovídají našim znalostem o stavu techniky a jsou závislé na dlouholetých zkušenostech při výrobě produktu.

(Mipa