



## Mipa 2K akrylový základ

Mipa 2K akrylový základ je rychleschnoucí, dobře plnivý základní nátěr s vysokou antikorozií odolností. Lze zpracovávat i mokry do mokrého. Mipa 2K akrylový základ má vynikající přilnavost na železo, ocel, skelný laminát, hliník a pozinkované podklady. Je přelakovatelný běžnými 1K i 2K vrchními laky.

Pojivo na bázi: akryl-uretan  
Barva: světle šedá, bílá  
Podíl sušiny: 70,40%  
Viskozita pro stříkání: 18 - 22s 4mm DIN, Airless 40 - 50 s 4mm DIN  
Hustota: 1,48 kg/litr

| Zpracování         | Provozní tlak | Tryska       | Počet nástřiků |
|--------------------|---------------|--------------|----------------|
| Pistole s nádobkou | 3 - 5 bar     | 1,1 - 1,4 mm | 2 - 3          |
| Airless / Airmix   | 120 - 150 bar | 0,28 - 0,33  | 2              |

Míchací poměr: 10 : 1 na váhu, 7 : 1 na objem  
Tužidlo: Mipa H10, H25  
Ředění: 2K akrylovým ředidlem, 15 - 20%  
Zpracovatelnost: 8 - 10 hodin

Tloušťka suché vrstvy: 25 - 80μ podle použití

Vydatnost: 8 - 10m<sup>2</sup>/ litr při 30 μ  
4 - 5m<sup>2</sup>/ litr při 70 μ

Odvětrání mezi vrstvami ca. 10 min. (při 20°C)

| Schnutí              | Proti prachu | Na dotyk     |
|----------------------|--------------|--------------|
| Teplota objektu 20°C | 35 - 40 min. | 85 - 95 min. |
| Teplota objektu 60°C | 10 - 15 min. | 20 - 30 min. |

Maximální obsah VOC dle vyhlášky 509/2005 Sb. 540 g/l, kategorie B/c  
Obsah VOC v přípravku max. 533 g/l.

### Upozornění:

Při použití jako přilnavací základ na tvrdé aluminium dodržet tloušťku vrstvy 20 - 25 μ.  
Nepřelakovávat rozpouštědlovými 2-vrstvými basis laky (BC).  
Podmínky pro zpracování: od 10°C a do 80% rel. vzdušné vlhkosti.

Skladovatelnost: v uzavřené originální nádobě minimálně 3 roky.

### Likvidace obalů:

Likvidace obalů je zajištěna ve spolupráci s firmou EKO-KOM. Obaly k likvidaci čisté a zcela vyprázdněné. Z plastových obalů je nutné odstranit kovové části.

Tento technický list slouží jako informace! Uvedené údaje odpovídají našim znalostem o stavu techniky a jsou závislé na dlouholetých zkušenostech při výrobě produktu.