

Mipa 2K HS plnič mokré do mokrého F37

Obj. číslo: 22951 0000, 22953 0000, 22951 0005, 22953 0005

Informace o výrobku

mipa

Professional Coating Systems

strana 1 / 3

Použití

2K-HS polyuretanový plnič použitelný jako mokrý do mokrého s rychlou přelakovatelností a univerzální přilnavostí. Lze použít přímo na ocelové, železné, hliníkové a pozinkované podklady i plasty běžně používané v automobilovém průmyslu (např. PPEPDM, ABS, PC, ABS-PC, PUR, PVC, GRP). K tomuto účelu slouží podrobné pokyny před ošetřením v bodě Pokyny pro zpracování / Plastové podklady na straně 3

Kromě toho lze neporušené stabilní podklady s KTL přelakovat bez předchozího broušení.
Mipa 2K HS-Plnič NIN lze přelakovat do 5 dnů bez mezibroušení.

Mipa 2K-HS- Mokré do mokrého- plnič F 37 je již po cca 15 minutách a při 20 °C zaschlý bez ztráty lesku, lze jej přelakovat a zaručuje vynikající absorpci barvy. Speciálně vyvinutý pro opravy automobilů. Lze jej také použít v užitkovém a průmyslovém sektoru pro skříňové nástavby, korby, kabiny řidiče, stroje atd.

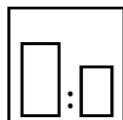
Teoretická vydatnost : 14,5 - 15,0 m²/l (při 20µm suché vrstvy)

Pokyny ke zpracování



Odstín

Světle šedý, tmavě šedý



Míchací poměr

Tužidlo	Na váhu	lak : tužidlo	Na objem lak : tužidlo
Mipa 2K-tužidlo H10	-		5 : 1
Mipa 2K-MS-tužidlo MS10	-		5 : 1
Mipa 2K-MS-tužidlo MS25	-		5 : 1



Tužidlo

kompletní lakování

-
-
-

částečné lakování

Mipa 2K-tužidlo H10, Mipa 2K-MS-tužidlo MS10
pro vyšší teploty nebo větší plochy:
Mipa 2K-MS-tužidlo MS25



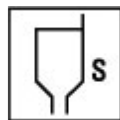
Zpracovatelnost

2 h při 20 °C



Ředění

25 – 30 % Mipa 2K-ředidlo V25



Viskozita při lakování

Po přidání tužidla připraveno k aplikaci

Pistole s horní nádobkou

16 – 18 s 4mm DIN

Airmix / Airless

--

Mipa 2K HS plnič mokré do mokrého F37

Obj. číslo: 22951 0000, 22953 0000, 22951 0005, 22953 0005

Informace o výrobku

strana 2 / 3



Zpracování

Zařízení
pistole s horní
nádobou

Tužidlo

-

Tlak (bar)

1,6 – 2

Tryska(mm)

1,3 – 1,5

Vrstvy

1

Ředění

25 – 30 %

HVLP- (nízkotlaká
technologie)

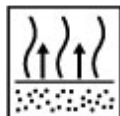
-

1,6 – 2 /
0,7 vnitřní tlak

1,3 – 1,5

1

25 – 30 %



Odvětrání

--

Tloušťka suchého filmu

20 – 30 µm



Schnutí

Teplota
objektu
20 °C

Proti prachu

Na dotek

Pro montáž

Brusitelné

Přelakovatelné

-

-

-

-

15 – 20 min

--

-

-

-

-

20 – 30 min
s MS25

Poznámky

Skladovatelnost: Minimálně 3 roky v původním uzavřeném obalu.

Obsah VOC: Limitní hodnota EU pro produkt kategorie B/e 540 g/l
Tento výrobek obsahuje max. 540 g/l

Podmínky pro zpracování: Od +10 °C a do 80 % relativní vlhkosti. Zajistěte dostatečný přísuv a odvod vzduchu.

Pokyny pro zpracování:

V zásadě by měla být aplikována pouze 1 rovnoměrná nástřiková vrstva.

Je potřeba zajistit nejlepší možný rozliv. Povrch by měl být sjednocen a vyplněn do hladké podoby.

V případě potřeby je možno podstříknou tmelená místa jako první a nechat odvětrat poté aplikovat kompletní nástřik. Odvětrání mezi záprachem a finálním nástřikem celé plochy je cca. 2 - 3 minuty při 20 ° C

Příprava podkladu:

Všechny podklady musí být předem očištěny silikonovým odstraňovačem Mipa.

Podklady z oceli: Očištění silikonovým odstraňovačem Mipa, potom obrousit brusným papírem P 120 a následně odmastit silikonovým odstraňovačem Mipa.

Podklady z hliníku: Očištění silikonovým odstraňovačem Mipa, poté obrousit brusným papírem P 220 a následně odmastit silikonovým odstraňovačem Mipa.

Pozinkované podklady (pozinkované kusy/diskontinuální žárové zinkování): omýt čpavkovým smáčecím prostředkem s Mipa čističem zinku.

Pozinkované podklady (pásové zinkování/kontinuální žárové zinkování a galvanické zinkování): předčistit silikonovým odstraňovačem Mipa, poté obrousit brusným papírem P 220 a následně odmastit silikonovým odstraňovačem Mipa.

Lakování plastů:

Před lakováním temperujte díly 60 minut při teplotě 60 ° C.

Povrchy důkladně odmastěte antistatickým čističem plastů Mipa nebo silikonovým odstraňovačem Mipa.

Důkladné broušení s MP Softpad superfine pomocí Mipa Kunststoffreiniger antistatický čistič, nebo Mipa Silikonentferner. Následné čištění antistatickým přípravkem Mipa Kunststoffreiniger nebo Mipa Silikonentferner.

Díly nechte důkladně oschnout.

POZOR: Uvolňující prostředky musí být zcela odstraněny!

Po dokončení výše uvedených předúprav doporučujeme zkoušku smáčením vodou, voda se silně odvalí, pokud ne proveďte, předúpravu znovu.

Přímá adheze je uvedena na následujících plastech: PP-EPDM, ABS, PC, ABS-PC, PUR, PVC a GRP.

Další plasty lze v případě pochybností, předem ošetřit základním nátěrem na plasty Mipa 1K-Kunststoffprimer nebo Mipa 1K-Haftpromoter aby se zabránilo možným problémům s přilnavostí.

Vzhledem k široké škále typů a směsí plastů dostupných na trhu se doporučují předběžné zkoušky i u originálních plastových dílů.