

Obj.číslo: 229140002

Mipa 2K-Multifiller

Mipa 2K Multi-plnič



Mipa 2K Multifiller

11/2024

Mipa 2K Multifiller - Dvoukomponentní rychleschnoucí plnič s univerzálním použitím jako brusný plnič i jako mokrý do mokrého. Mipa 2K Multifiller se vyznačuje **univerzální přilnavostí**: aplikovatelný přímo na ocel, železo, hliník a pozinkované podklady a také na všechny běžné automobilové plasty (např. PP-EPDM, ABS, PC, ABS-PC, PMMA, PUR, PVC, GfK, GRP). Kromě toho lze na neporušené stabilní povrchy KTL přelakovávat bez předchozího broušení. Mipa 2K-Multifiller lze přelakovat do 5 dnů bez mezibroušení. Lze přelakovat barvami Mipa 1K a 2K. Univerzální zpracování: Lze použít jako brusný plnič, jako plnič mokrý do mokrého nebo přímo na plasty. To umožňuje použití jednoho plniče při různých požadavcích na použití plniče a není potřeba dalších přísad.

Teoretická vydatnost: 5 - 7 m² / litr při 45 µm

Technické údaje:

Barva: světle šedý RAL 7047, tmavě šedý RAL 7011
Obsah: 4 Ltr.
Viskozita: A/ 20 - 30 s 4mm DIN jako brusný plnič
 B/ 15 - 20 s 4mm DIN jako mokrý do mokrého nebo na plasty
 C/ 15 - 20 s 4mm DIN jako plnič na plasty
 Přídavek ředidla při použití jako brusný plnič: 0 - 5% (Mipa 2K- Härter H 10) 5 - 10% (Mipa 2K-HS-Härter HS 10) plnič mokré na mokré / plnič na plasty : 10 - 15% (Mipa 2K-Härter H 10) 25 - 30% (Mipa 2K-HS-HärterHS 10)
Tloušťka suché vrstvy: podle použití 20 - 180 µm
 A/ 60 - 180 µm jako brusný plnič
 B/ 40 - 60 µm jako mokrý do mokrého nebo 20 - 30 µm při použití na plasty

Obsah VOC:

Maximální obsah VOC dle vyhlášky 509/2005 Sb. , kat.B/c 540 g/l

Obsah VOC v aplikační směsi: 533 g/l

Zpracování: doba zpracování 1 hod

Míchací poměr: 4:1 na objem pro Mipa-2K Tužidlo H10
 6:1 na objem pro Mipa-2K Tužidlo HS10

Tužení: Tužidlo Mipa-2K H10, Tužidlo Mipa-2K HS10

Ředění: **A/ 2K akrylové ředidlo - pro nastavení jako brusný plnič**
 a/ 0-5% pro Mipa 2K tužidlo H10
 b/ 5-10% pro Mipa 2K tužidlo HS10
B/ 2K akrylové ředidlo - pro nastavení jako mokrý do mokrého nebo na plasty
 a/ 10-15% pro Mipa 2K tužidlo H10
 b/ 25-30% pro Mipa 2K tužidlo HS10

Nanášení stříkácí pistolí:	Tlak (bar)	Tryska (mm)	Vrstvy	Ředidlo
Pistole/ s horní nádobkou:	1,6 - 2,0	1,2 - 1,8	1 - 3	0 - 30
Pistole HVLP / nízkotlak	1,6 - 2	1,2 - 1,8	1 - 3	0 - 30
Pistole HVLP / tlak na trysce	0,7			

Odvětrání mezi vrstvami: 5 až 8 minut mezi vrstvami
Odvětrání před sušením v boxu: 10 až 15 minut před sušením ve stříkacím boxu
Zpracovatelnost: 1 hodina
Zpracování: od +10°C a do 80% relativní vzdušné vlhkosti.

Schnutí:	Brousitelný
teplota okolí 20°C	po cca. 4 až 5 hodinách
teplota okolí 60°C	po cca. 30 - 40 min.
Přelakovatelný 20°C	po cca. 15 - 20 min

Tloušťka suché vrstvy:	20 - 180 µm, v závislosti na aplikaci: brusný plnič: 60 - 180 µm, plnič moký do mokrého: 40 - 60 µm plnič na plasty : 20 - 30 µm
-------------------------------	---

Pokyny na zpracování:

Povrch musí být čistý, suchý a zbavený mastnoty. Nutno přebrousit brusným papírem P 400 za sucha nebo P 600 za mokra pro 1vrstvý vrchní nátěr; pro 2vrstvý vrchní nátěr se doporučuje použít brusný papír P 500/600 za sucha, nebo P 800/1000 za mokra.

Příprava podkladu: Všechny podklady musí být předem očištěny silikonovým odstraňovačem Mipa. U pozinkovaných podkladů se doporučuje amoniakální smáčedlo (Zinkreiniger).

Předúprava: Obrušte hliník brusným papírem P 220, ocel s P 120.

Po broušení opět důkladně očistěte Mipa Silikonentferner. V případě lakování plastů: Před lakováním temperujte díly 60 minut při teplotě 60 ° C. Povrchy důkladně odmastěte antistatickým čističem plastů Mipa nebo silikonovým odstraňovačem Mipa. Důkladné broušení s MP Softpad superfine pomocí Mipa Kunststoffreiniger antistatický čistič, nebo Mipa Silikonentferner. Následné čištění antistatickým přípravkem Mipa Kunststoffreiniger nebo Mipa Silikonentferner. Díly nechejte důkladně oschnout.

POZOR: Uvolňovací prostředky musí být zcela odstraněny! Po dokončení výše uvedených předúprav doporučujeme zkoušku smáčením vodou, voda se silně odvalí pokud ne provedte, předúpravu znova. Vzhledem k široké škále typů a směsí plastů dostupných na trhu se doporučují předběžné zkoušky i u originálních plastových dílů.

Bezpečnostní upozornění:

Při práci nekuřte, nejezte a nepijte. Uchovávejte mimo dosah dětí. Používejte vhodné osobní ochranné prostředky.

Skladování:

Skladovat v suchu, chránit před mrazem. Minimální doba skladování 3 roky.

Likvidace obalů:

Likvidace obalů je zajištěna ve spolupráci s firmou EKO-KOM. Obaly k likvidaci čisté a zcela vyprázdněné. Z plastových obalů je nutné odstranit kovové části.

Tento technický list slouží jako informace! Uvedené údaje odpovídají našim znalostem o stavu techniky a jsou závislé na dlouholetých zkušenostech při výrobě produktu.