

Použití

Jedno komponentní přílnavý základ s aktivní antikorozi ochranou určený pro automobilový průmysl. Vhodný pro ocel, zinek, hliník a pro většinu plastů používaných v automobilovém průmyslu (před aplikací proveďte zkoušku přílnavosti). Neaplikovat na termoplastické podklady. Hliníkové a zinkové podklady nutno obrousit. Na Rapidprimer neaplikujte polyesterové stříkácí tmely. Tento produkt může být přelakován vodou ředitelnými barvami a všemi 1K a 2K barvami.

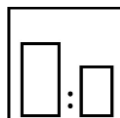
Teoretická vydatnost : 6,0 - 8,0 m²/l

Pokyny ke zpracování



Odstín

Červeno hnědá



Míchací poměr

Tužidlo

Na váhu

lak : tužidlo

Na objem lak : tužidlo

-

-

-



Tužidlo

kompletní lakování

částečné lakování

-

-



Zpracovatelnost

-

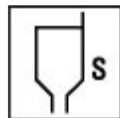


Ředění

50 % Mipa 2K-ředidlo V 10

50 % Mipa 2K-ředidlo V 25

50 % Mipa 2K-ředidlo UN / UN21



Viskozita při lakování

Pistole s horní nádobkou

Airmix / Airless

18 – 22 s 4mm DIN

-



Zpracování

Zařízení

Tužidlo

Tlak (bar)

Tryska(mm)

Vrstvy

Ředění

pistole s horní nádobkou

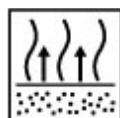
-

1,6 – 2

1,3 – 1,8

1 - 2

50



Odvětrání

5 – 8 min mezi vrstvami

10 – 15 min před sušením v boxu

Tloušťka suchého filmu

10 - 15 µm



Schnutí

Teplota
objektu
20 °C

Proti prachu

5 – 10 min

Na dotek

20 -30 min

Pro montáž

-

Brousitelné

-

Přelakovatelné

40 – 50 min

Poznámky

Skladovatelnost: Minimálně 2 roky v původním uzavřeném obalu.

Obsah VOC: Limitní hodnota EU pro kategorii výrobků B/c 780 g/l
Tento výrobek obsahuje max. 680 g/l

Podmínky pro zpracování: Od +10 °C a do 80 % relativní vlhkosti. Zajistěte dostatečný přívod a odvod vzduchu. a odváděného vzduchu.

Pokyny pro zpracování: Přesvažitelnost byla zkoušena podle směrnice DVS datového listu 0501 a potvrzena odborným posudkem č. 275/670/99/925 svářečského, vzdělávacího a zkušebního institutu v Halle.