

Obj.číslo: 289450000
289410000
289550000
289510000

MIPA P20 PE-Reparatur-Harz

2K Polyesterová opravářská pryskyřice



MIPA P20 PE-Reparatur-Harz

Revize d 0517

Mipa P20 je laminovací pryskyřice na bázi nenasyčené polyesterové pryskyřice, která vytvrzuje s benzoylperoxidovým tužidlem, v krátké době. Ve spojení se skelnou tkaninou, sklenou rohoží nebo skelným rounem, představuje velmi osvědčený systém pro rychlou a snadnou opravu větších děr, laminátových dílů, plastových dílů a částí karosérii. Mipa P 20 je k dispozici také jako kompletní opravná sada Mipa P20 včetně skelné tkaniny, štětce a míchacího víka. Jejím univerzálním použitím je vhodná na železo, plast a sklolaminátové díly, hliník, pozinkované plechy. Použití při opravách kompozitních materiálů a rozdílných materiálů na sebe napojených. Vhodný také pro použití na dřevo.

Změny ve vzhledu automobilu nejsou obecně možné viz. příslušné zákony.

Pozor: Předávkování tužidla může způsobit vady - fleky ve vrchním laku

Technické údaje:

Barva:	Nažloutlá
Specifická hustota:	1,15 g/cm ³ (DIN 53217)
Obsah netěkavých složek	70,5 % hmotnostních
Obsah VOC:	Maximální obsah VOC dle vyhlášky 509/2005 Sb. 250 g/l, kategorie B/b Obsah VOC v přípravku: 0,0 G/Litr Obsah VOC v aplikační směsi: 0,0 g/l

Zpracování:

Míchací poměr:	S tužidlem BPO v poměru 1 - 3%
Tužení:	100 : 1 - 3 %
Odvětrání mezi vrstvami:	Po dokonalém proschnutí jednotlivých vrstev
Zpracovatelnost:	10 - 15 min. při teplotě 20 °C (s přídavkem 2% tužidla)

Zpracovávat při teplotách od +10°C a do 80% vzdušné vlhkosti. Směs nevytvrzuje potelotu +10°C. Optimální teplota objektu pro zpracování 20°C.

POZOR: Při práci pod rosným bodem může docházet k nepřilnutí materiálu.

Zpracovatelnost: Podklad musí být čistý, suchý a odmaštěný. Nevytvrzené staré laky a základy odstranit. Nepoužívejte na termoplastické nebo kyselé produkty (reakční primery). Výplňový materiál a tužidlo dobře promíchejte. Nepoužívejte více než 3% tužidla P! Před každým pracovním krokem očistěte a odmaštěte celý povrch, který chcete tmelit, pomocí Mipa Silikonentferner. Odstraňte rez z poškozených míst na holý kov a obrušte brusným papírem P 80/150. Po zaschnutí využijte suchého broušení brusným papírem P 150/240. Před nanesením výplně celý povrch přebrousit suchým brusným papírem P 240/360 na proschlí - matný povrch. Před další aplikací izolujte pomocí plniče Mipa 1K nebo 2K. Tmel obrouste pouze za sucha! V případě hliníkových nebo zinkových podkladů, protože snadno oxidují, je výhodné laminovat ihned po broušení, aby se dosáhlo optimální přilnavosti. Pro zjemnění povrchu se doporučuje přetmelit pomocí Mipa P 90 nebo Mipa P 99 Multi-Star.

Schnutí: Při teplotě 20°C je doba snutí cca. 60min. Dobu sušení lze zkrátit v sušícím boxu při teplotě 50°C a nebo za použití infrazářiče.

Po 60min je materiál brousitelný brusným papírem znitosti P60 nebo P80.

Bezpečnostní upozornění:

Při práci nekuřte, nejezte a nepijte. Uchovávejte mimo dosah dětí. Při práci používejte vhodné osobní ochranné prostředky.

Čištění nářadí:

Nářadí očistěte ihned po použití Mipa Universalverdünnung. Po vytvrnutí nelze pryskyřici odstranit.

Skladování:

Skladovat v suchu, chránit před mrazem. Skladovatelnost v uzavřeném obalu min. 12 měsíců.

Likvidace obalů:

Likvidace obalů je zajištěna ve spolupráci s firmou EKO-KOM. Obaly k likvidaci čisté a zcela vyprázdněné. Z plastových obalů je nutné odstranit kovové části.

Tento technický list slouží jako informace! Uvedené údaje odpovídají našim znalostem o stavu techniky a jsou závislé na dlouholetých zkušenostech při výrobě produktu.

Výrobce: MIPA AG, Am Oberen Moos 1, D-84051, Essenbach, www.mipa.de

Distributor: Stanislav Musil, s.r.o., Pekařská 2398/11, 350 02 Cheb, tle. fax 354 434 103, www.mipa-barvy.cz