

Obj.číslo: 293010000

MIPA P53 Tmel Glass Leicht

MIPA 2K Polyesterový lehčený tmel se skelnými vlákny

**MIPA P53 Tmel Glass Leicht**

Revize 10/2024

MIPA 2K Polyesterový lehčený tmel se skelnými vlákny na bázi polyesterových pryskyřic. Velmi snadno brouditelný s přilnavostí na železo, ocel, zinek, hliník, GFK a dřevo. Tmel s velmi nízkou měrnou hmotností cca 1,05 - 1,1 g/ml. Vzhledem ke svému obsahu skleněných vláken je výrobek obzvláště vhodný pro vyplnění trhlin, malých otvorů a proreziin při opravách automobilů, vozidlech a strojřenství. Vzhledem k tomu, že Mipa P 53 má velmi nízkou hustotu, je materiál také ideální pro použití při výrobě modelů a v oblastech, kde je požadováno snížení hmotnosti. Vysoká odolnost proti vodě navíc zajišťuje bezproblémové použití v lodním sektoru.

Technické údaje:

Barva:	žlutý
Pojivo na bázi:	nenasyčená polyesterová pryskyřice
Obsah netěkavých složek	76,6 hmotnostních %
Specifická hustota:	1,012 g/cm ³ (DIN EN ISO 2811-1)

Vlastnosti:	- přilnavost na železo, ocel, hliník GfK, dřevo
	- voděodolný, proto se doporučuje pro opravy lodí
	- vysoká pevnost

Obsah VOC:

Maximální obsah VOC dle vyhlášky 509/2005 Sb. 250 g/l, kategorie B/b

Obsah VOC v přípravku: 25 g/l

Míchací poměr:	na váhu: 2% (100:2)
Tužidlo:	Tužidlo P
Zpracovatelnost:	4 - 5 minut (při 20°C)
Broušení:	brouditelný po cca. 25 min. (při 20°C) za sucha
	brouditelný po cca. 10 min. (při 60°C) za sucha
Odvětrání:	mezi vrstvami: Po dokonalém proschnutí jednotlivých vrstev

Podmínky pro zpracování:	od + 10°C a do 80% relativní vzdušné vlhkosti
	Polyesterový tmel nevytvzuje při teplotách pod + 10°C

Příprava podkladu:

Železo, ocel, hliník, pozinkované povrchy, GfK: povrch očistit, přebrousit (odstranit rez, zbytky po svařování) a odmastit odmašťovačem Mipa Silikonentferner (Antisilikon)

Staré laky: Důkladně přebrousit a zbavit veškerých zbytků starých termoplastických nátěrů (barvy na bázi nitrocelulózy, 1K Akrylové laky) jakož i kyselých laků (Washprimer) a laků na bázi syntetických pryskyřic.

Pracovní postup:

Skvrny po tmelení lze izolovat Mipa plničem.

Tmel a tužidlo dobře promíchejte.

Nepoužívejte na termoplastické nebo kyselé produkty.

Poškozovaná místa s holým kovem přebrousíte brusným papírem P 80/150. Po zaschnutí přebrousíte brusným papírem P 150/240 a před nanesením plniče celý povrch odmastíte a následně přebrousíte za sucha brusným papírem P 240/360. Pro práci s tmelem na neželezných kovových površích (např. hliník, pozinkované povrchy) nutno před tmelením provést základní nátěr Mipa EP-Primer-Surfacer, aby byla zajištěna optimální přilnavost. Před nanesením nátěru izolujte MIPA 1K nebo 2K plničky. Pro lepší ochranu proti korozi, např. při klasickém restaurování automobilů předem aplikujte Mipa EP Primer Surfacer (viz informace o výrobku Mipa EP-Primer-Surfacer). Tmel brousit pouze na sucho.

Upozornění:

Předávkování tužidla může způsobit vady - fleky ve vrchním laku. Nepoužívejte více jak 3% tužidla **P!**

Bezpečnostní upozornění:

Zajistit dostatečné větrání! Při práci nekuřte, nejezte a nepijte. Uchovávejte mimo dosah dětí. Při práci používejte vhodné osobní ochranné prostředky. Používejte vhodnou ochranu dýchacích cest pokud nelze zajistit dostatečné větrání!

Skladování:

Skladovat v suchu, chránit před mrazem. Skladovatelnost v uzavřeném obalu dle data na obale.

Čištění nářadí:

Nářadí očištěte ihned po použití universálním ředidlem. Po vytvrdnutí nelze tmel odstranit!

Likvidace obalů:

Likvidace obalů je zajištěna ve spolupráci s firmou EKO-KOM. Obaly k likvidaci čisté a zcela vyprázdněné. Z plastových obalů je nutné odstranit kovové části.

<p>Tento technický list slouží jako informace! Uvedené údaje odpovídají našim znalostem o stavu techniky a jsou závislé na dlouholetých zkušenostech při výrobě produktu.</p>
