

Obj.číslo: 292020000

MIPA P51 Faserspachtel grün

2K Polyesterový karosářský tmel s tužidlem

**MIPA P51 Faserspachtel grün**

Revize 10/2024

MIPA 2K-Polyester-Glas faserspachtel (zelený) - tmel se skelným vláknem, středně viskózní, pastovitý, 2-komponentní tmel na bázi polyesterové pryskyřice. Je určen k vyplnění prasklin, menších děr a rozezlých míst, na opravu osobních a nákladních automobilů, strojů a lodí. Díky vodovzdornosti použitelný i na člunech a lodích. Vysoká odolnost. Přilnavost železo, ocel, hliník, sklolaminát GFK, plech a dřevo. Krátká doba schnutí, velmi dobře brousitelný, odolnost oděru. Vysoce kvalitní 2K polyesterový univerzální tmel k vyrovnání prohlubní a nerovností při opravách osobních a užitkových vozidel a v průmyslu. Vysoce tixotropní.

Pozor: Předávkování tužidla může způsobit vady - fleky ve vrchním laku**Technické údaje:****Barva:** Zelená**Specifická hustota:****Viskozita:****Obsah netěkavých složek****Specifická hmotnost:**

Obsah VOC:	Maximální obsah VOC dle vyhlášky 509/2005 Sb. 250 g/l, kategorie B/b Obsah VOC v přípravku: 4,0 g/Litr Obsah VOC v aplikační směsi:
-------------------	---

Zpracování:**Míchací poměr:** S tužidlem P, míchací poměr 100 : 2**Tužení:** 100 : 2**Odvětrání mezi vrstvami:** Po dokonalém proschnutí jednotlivých vrstev**Zpracovatelnost:**

Podklad musí být čistý, suchý a odmaštěný. Nevytvrzené staré laky a základy odstranit. Nenášet na staré temoplastické (syntetické, nitro a 1K akrylové) laky a základy vytvrzující kyselinou. Zpracovávat při teplotách od +10°C a do 80% vzdušné vlhkosti. Optimální teplota objektu pro zpracování 20°C. Při teplotě pod 10°C tmel nevytvzuje. Tmel s tužidlem důkladně promíchejte, nanášejte vhodnou stěrkou ve slabé vrstvě. Tmelená místa je nutné před dalším lakováním odizolovat 1K nebo 2K akrylovým plničem. Nářadí očistěte a umyjte mycím ředidlem ihned po práci. Vytvrdlý tmel již nelze rozpustit. Používat pouze v dobře větraných prostorách. Po vysušení MIPA P51 můžeme použít všechny komerčně dostupné nátěrové systémy lakování. Před každým pracovním krokem očistěte a odmaštěte celý povrch, který chcete tmelit, pomocí Mipa Silikonentferner (odmašťovač). Odstraňte rez z poškozených míst na holý kov a obrušte brusným papírem P 80/150. Po vytvrdnutí použijte suché broušení brusným papírem P 150/240. Před nanesením tmelu obrušte zasucha brusným papírem P 240/360 celý povrch. Při tmelení neželezných kovových povrchů (např. Hliník, pozinkované povrchy) lze izolovat Mipa EP-Primer-Surfacer, aby byla zajištěna optimální přilnavost. Před lakováním izolujte tmelená místa pomocí Mipa 1K nebo 2K plniči. Pro lepší ochranu proti korozi, použijte např. při obnově starých dílů předem napenetrujte Mipa EP-Primer-Surfacer (viz informace o produktu Mipa EP-Primer-Surfacer). Tmel brousit poze za sucha. Železo, ocel, zinek, GFK - očistit, přebrousit, zbavit rzi a nečistot. Staré laky, termoplast.laky, syntetické a kyselé laky - zcela odstranit. Přetmelitelné základy - Mipa EP-Grundfiller a 2K Acrylgrund - lze na ně tmelit po úplném vytvrdnutí. Předávkování tužidlem může vést ke skvrnám v krycím nátěru.

Schnutí:	brousitelný po 20 minutách při 20°C brousitelný po 10 minutách při 60°C
-----------------	--

Zpracovatelnost:	4 - 5 minut při 20°C
-------------------------	----------------------

Bezpečnostní upozornění:

Při práci nekuřte, nejezte a nepijte. Uchovávejte mimo dosah dětí. Při práci používejte vhodné osobní ochranné prostředky.

Skladování:

Skladovat v suchu, chránit před mrazem. Skladovatelnost v uzavřeném obalu min. 12 měsíců.

Likvidace obalů:

Likvidace obalů je zajištěna ve spolupráci s firmou EKO-KOM. Obaly k likvidaci čisté a zcela vyprázdněné. Z plastových obalů je nutné odstranit kovové části.

Tento technický list slouží jako informace! Uvedené údaje odpovídají našim znalostem o stavu techniky a jsou závislé na dlouholetých zkušenostech při výrobě produktu.
