

# Mipa PX 9 univerzální tmel

Obj. číslo: 288920000

Informace o výrobku

**mipa**

Professional Coating Systems

strana 1 / 2

## Použití

Vysoce kvalitní dvousložkový polyesterový univerzální tmel pro vyrovnávání prohlubní a nerovností při opravách automobilů i ve strojírenství. Profesionální kvalita s vynikajícími vlastnostmi. Velmi dobrá přilnavost na železo, ocel, hliník, sklolaminát, pozinkované podklady a dřevo, optimální roztíratelnost pro dosažení uzavřených, hladkých povrchů. Vysoká stabilita na svislých plochách. Vysoká plnicí schopnost s jemnou zrnitostí. Žádné odlupování v okrajových zónách při jemném broušení.

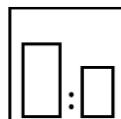
Teoretická vydatnost :

## Pokyny ke zpracování



### Odstín

Běžová



### Míchací poměr

Tužidlo

Mipa Tužidlo P

Na váhu tmel : tužidlo

100 : 2

Na objem tmel : tužidlo

-



### Tužidlo

kompletní lakování

-

částečné lakování

-



### Zpracovatelnost

3 - 4 min s tužidlem Mipa P při 20 °C



### Ředění

-



### Viskozita při lakování

Po přidání tužidla připraveno k aplikaci

Pistole s horní nádobkou

Airmix / Airless



### Zpracování

Zařízení

Pistole s horní nádobkou

Tužidlo

-

Tlak (bar)

-

Tryska(mm)

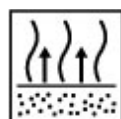
-

Vrstvy

-

Ředění

-



### Odvětrání

### Tloušťka suchého filmu



### Schnutí

Version: d 0823

# Mipa PX 9 univerzální tmel

Obj. číslo: 288920000

Informace o výrobku

**mipa**

Professional Coating Systems

strana 2 / 2

Teplota objektu	Proti prachu	Na dotek	Pro montáž	Brousitelné	Přelakovatelné
20 °C	--	--	--	25 min	--
60 °C	--	--	--	7 min	--
IR – sušení ( vzdálenost cca 80 cm max. 80 °C )	--	--	--	4 – 5 min	--

## Poznámky

**Skladovatelnost:**

--

**Obsah VOC:**

Limit EU pro kategorii výrobků B/b 250 g/l  
Tento výrobek obsahuje max. 25 g/l

**Podmínky pro zpracování:**

Od +10 °C a do 80% relativní vzdušné vlhkosti. Dostatečný přívod a odvod vzduchu.  
Polyesterový plnivno netvrdne při teplotě nižší než +10 °C.

**Pokyny pro zpracování:**

Podklad musí být čistý, suchý a zbavený mastnoty. Povrch přebruste. Odstraňte nevytvrzené staré nátěry nebo základní nátěry. Nepoužívejte na termoplastické nebo kyselé základy (reakční základní nátěry). Tmel a tužidlo dobře promíchejte. Nepoužívejte více než 3 % tužidla P! Nedostatečné nebo nadměrné dávkování tužidla může vést ke zbarvení vrchního nátěru. Před každou aplikací vyčistěte a odmastěte celý natíraný povrch přípravkem Mipa Silikonentferner. Z poškozených míst odstraňte rez a za sucha je přebruste brusným papírem P 80/150. Po zaschnutí přebruste za sucha brusným papírem P 150 / 240. Před nanesením plniče přebruste celý povrch za sucha brusným papírem P 240 / 360 do matného povrchu. Při vyplňování povrchů z neželezných kovů (např. hliníku, pozinkovaných povrchů) lze před vyplňováním provést základní nátěr Mipa EP-Primer-Surfacer, aby byla zajištěna optimální přílnavost. Před opětovným nátěrem izolujte plnidly Mipa 1K nebo 2K. Pro lepší ochranu proti korozi, např. při restaurování klasických automobilů, předem naneste základní nátěr Mipa EP-Primer-Surfacer (viz informace o výrobku Mipa EP-Primer-Surfacer). Tmel bruste pouze za sucha.

Version: d 0823