Obj.číslo: 228110000

Mipa 2K-HS-Express-Filler FX3

Mipa 2K - HS -Expres plnič FX3

Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 3

1.2.2012

Mipa 2K Express plnič FX3 je vysoce kvalitní 2K základový plnič pro rychlé a hospodárné opravné lakování (expresní technologie). Po schnutí 10 - 15 minut při 60°C nebo 5 - 10 minut sušení IR zářičem lze lakovaný díl po ochlazení brousit. Tužení Mipa 2K HS tužidlem HX 10 nebo HS 10. Vynikající přilnavost i na holý kov (velmi dobrá přilnavost na ocel, železo, přebroušenou pozinkovanou ocel; větší plochy je vždy lepší ošetřit vhodným základem - např. Aktivprimer, omezená přilnavost na hliník; u velmi tvrdých podkladů použít vždy Aktivprimer). Velmi vhodný pro drobné opravy (Spot-Repair).

Technické údaje:

Barva:	šedý
Specifická váha:	1,577 g/cm³ (DIN EN ISO 2811-1)
Viskozita:	20 - 30 s 4mm DIN
Tloušťka suché vrstvy:	50 -100 µm
Podíl sušiny:	70,40%
Teoretická vydatnost:	6 - 8 m² / litr

Obsah VOC:

Maximální obsah VOC dle vyhlášky 509/2005 Sb. , kat.B/c 540 g/l

Obsah VOC v přípravku: 520 g/l

Zpracování:

Míchací poměr:	4:1 na objem
Tužení:	Mipa 2K HS tužidlo HX10 nebo HS10
Ředění:	Připravený k aplikaci po natužení Pro velmi hladké povrchy lze přidat až 10% MIPA 2K ředidlo

Nanášení stříkací pistolí:	Tlak	Tryska	Vrstvy
HVLP nebo Trans-Tech:	1,5 - 2 bar	1,4 - 1,6 mm	1 až 2

Odvětrání mezi vrstvami:	2 až 5 minut
Zpracovatelnost:	cca. 45min. Při teplotě 20°c

Zpracování od +10°C a do 80% relativní vzdušné vlhkosti.

Schnutí:	Proti prachu	Na dotyk	Brousitelný
teplota 20°C	5 - 10 min.	25 - 30 min.	po cca. 1 hodinách
teplota 60°C	2 - 5 min.	10 min.	po cca. 10 - 15 min.
IR zářič	2 - 5 min.	10 min.	po cca. 5 - 10min.

Broušení: P400 za sucha nebo P600 za mokra při použití jednovrstvých barev
P500 za sucha nebo P800 za mokra při použití dvou vrstvých barev

Bezpečnostní upozornění:

Při práci nekuřte, nejezte a nepijte. Uchovávejte mimo dosah dětí.

Skladování:

Skladovat v suchu, chránit před mrazem. Skladovatelnost v uzavřeném obalu min. 3 roky.

Likvidace obalů:

Likvidace obalů je zajištěna ve spolupráci s firmou EKO-KOM. Obaly k likvidaci čisté a zcela vyprázdněné.
Z plastových obalů je nutné odstranit kovové části.

Tento technický list slouží jako informace! Uvedené údaje odpovídají našim znalostem o stavu techniky a jsou závislé na dlouholetých zkušenostech při výrobě produktu.