

Obj.číslo: 109750000

**MIPA Zinkalyd**

Mipa Zinkalyd

**MIPA Zinkalyd**

Revize 22/9/2014

Rychleschnoucí jednokomponentní barva s obsahem práškového zinku pro antikorozní systémy s vysokým ochranným účinkem na železné a ocelové podklady. Také na opravy poškození na pozinkovaných dílech a svárech apod. Přelakovatelný mipa 1K vrchními laky (syntetické, PMI AK, PMI VC). Neobsahuje chromáty a olovo.

<b>Teoretická vydatnost:</b>	8 m <sup>2</sup> / litr resp. 3,4 m <sup>2</sup> / kg (při tloušťce suché vrstvy 50 μm)
------------------------------	---

**Charakteristika:**

<b>Pojivo na bázi:</b>	ester epoxidové pryskyřice	
<b>Podíl sušiny:</b>	76- 79 % hmot.	
<b>Viskozita při dodání:</b>	thixotropní	<b>(DIN 53 211)</b>
<b>Spec. váha:</b>	2,16 - 2,3 kg / l	<b>(DIN 51 757)</b>
<b>Stupeň lesku:</b>	mat	<b>(DIN 67 530)</b>

**Vlastnosti:**

- podíl zinku v suché vrstvě vyšší než 91 %
- vysoká katodická antikorozní ochrana
- teplotní odolnost: do 400°C
- přilnavost (DIN 53 151): železo, ocel: Gt 0 (velmi dobrá)

**Obsah VOC:**

Maximální obsah VOC dle vyhlášky 509/2005 Sb., kat. A/i: 500g/l

Obsah VOC v aplikační směsi: 490 g/l

**Pokyny pro zpracování**

**Podmínky pro zpracování:** Od +5°C do 30°C teploty vzduchu a . Respektovat rosný bod.  
**Příprava podkladu:** Železo, ocel: opískovat podle normy stupně čistoty SA 2,5 stanovené DIN ISO 12944-4  
**Nanášení:** Štětcem nebo válečkem v dodávané viskozitě.

<b>Schnutí:</b>	proti prachu	na dotyk	pro montáž	přelakovatelný
<b>teplota objektu 20°C</b>	25 - 30 min.	50 - 60 min.	6 hod.	12 hod.
<b>teplota objektu 60°C</b>			45 min.	

Dokonalého vytvrdnutí je dosaženo po 3 - 4 dnech (20°C).

**Návrh zpracování:**

Železo, ocel: střední antikorozní ochrana  
**Základ:** Mipa Zinkalyd (50 - 60 μm)  
**Vrchní nátěr:** Mipa AK555-20, AK200, AK240, AK250, VC200, VC250 nebo VC555-20 (60 - 80 μm)

Železo, ocel: vysoká antikorozní ochrana  
**Základ:** Mipa Zinkalyd (50 - 60 μm)  
**Mezivrstva:** Mipa AK555-20 nebo VC555-20 (60 - 80 μm)  
**Vrchní nátěr:** Mipa AK 555-20, AK200, AK240, AK250, VC200, VC250 nebo VC555-20 (60 - 80 μm)

**Upozornění:**

Načaté nádoby skladovat dobře uzavřené a chránit před vlhkostí. Nepřekračovat tloušťku suché vrstvy 150 µm v jednom pracovním kroku (výrazné prodloužení proschnutí). Nepřelakovatelné 2K vrchními laky. Na přání k dodání ve speciálních odstínech.

**Bezpečnostní upozornění:**

Při práci nekuřte, nejezte a nepijte. Uchovávejte mimo dosah dětí.

**Skladování:**

Skladujte v suchu, chraňte před mrazem. V uzavřeném originálním balení skladovatelnost min. 24 měsíců.

**Čištění nářadí**

Nářadí očistěte ihned po použití nitro ředidlem.

**Likvidace**

Likvidace obalů je zajištěna ve spolupráci s firmou EKO-KOM. Obaly k likvidaci předávejte čisté, suché a zcela vyprázdněné. Z plastových obalů je nutné odstranit kovové části.

Tento technický list slouží jako informace! Uvedené údaje odpovídají našim znalostem o stavu techniky a jsou závislé na dlouholetých zkušenostech při výrobě produktu.